



Hockerkocher

Selbermachen!

großvolumige Edelstahltopfe

Riesige Töpfe mit 200l Volumen und entsprechend leistungsfähige Brenner sind auf dem freien Markt nur sehr schwer zu bekommen und dazu unbezahlbar. Deshalb haben sich im Frühjahr 2012 Aktivist_innen von Küfa/Vokügruppen aus ganz Deutschland zusammengefunden, um dieses Equipment selbst zu bauen. Etwa 15 Menschen gelang es in weniger als drei Tagen, zwölf Hockerkocher und sieben Töpfe herzustellen. Diese Schautafel möchte zeigen, wie so etwas funktioniert.

Material 50kW-Hockerkocher:

- ★ Düsen: Messinggrundmaterial
- ★ Brennerkörper: Vierkant-Stahlrohr
- ★ Düseneinsatz: Stahl-Rundrohr
- ★ Druckminderer
- ★ Schlauchbruchsicherung
- ★ Alublech und Metallschrott für Ständer und Windschutz

Benötigtes Werkzeug:

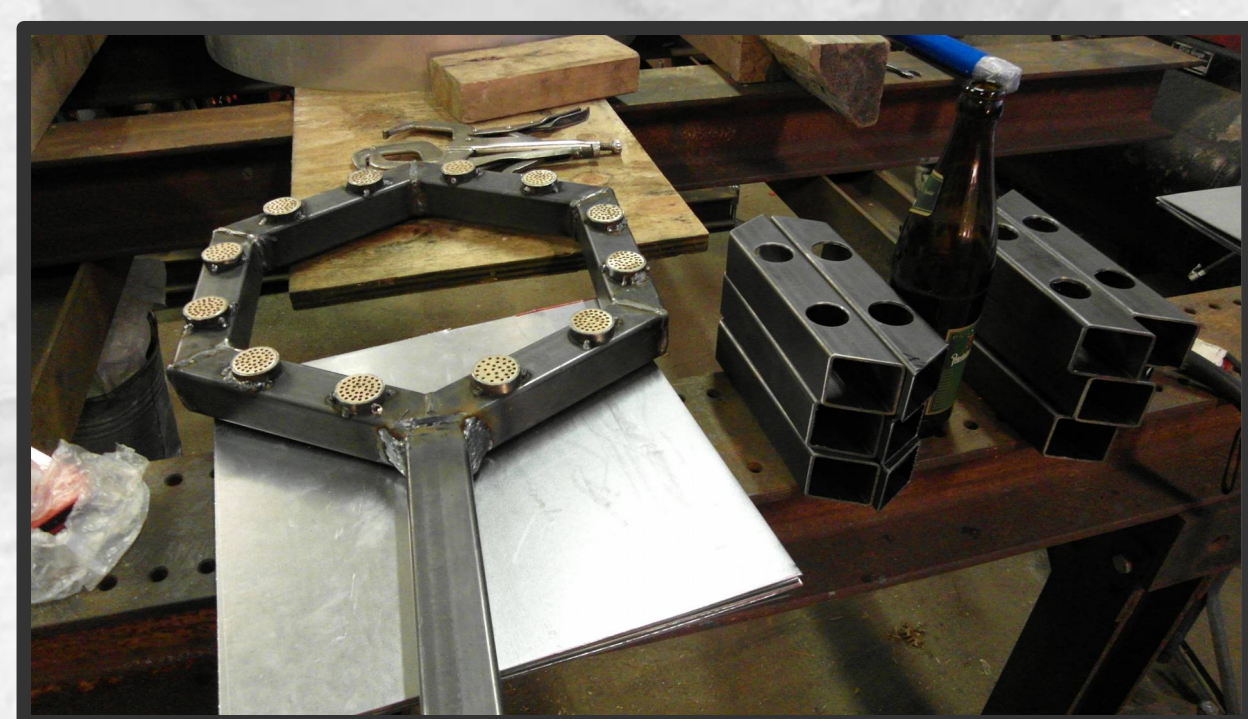
- ★ Kappsäge
- ★ Ständerbohrmaschine
- ★ Tannenbaumbohrer
- ★ MAG-Schweißgerät
- ★ Winkelschleifer

Arbeitsablauf:

1. Vierkantrohr an Kappsäge zu Hexagon-Flächen zusägen
2. Ecken entgraten
3. Zusammenschweißen
4. Mit Tannenbaumbohrer Löcher für die Düsen bohren, entgraten



5. Düseneinsätze aus Rundrohr sägen, entgraten, auf Brenner schweißen
6. Düsen aus Messinggrundmaterial sägen, entgraten
7. Löcher kornen und mit Ständerbohrmaschine bohren, entgraten
8. Düsen einschlagen, mit Kerbe fixieren



9. Eine Spitze des Kochers abflexen, Hülse für Gasanschluß anschweißen
10. Lufteinlass sägen, Belüftungslöcher bohren, Abschlußplatte anschweißen
11. Zusammenbau: Druckminderer, Schlauchbruchsicherung, Gasschlauch und Ventil montieren
12. Ständer, Topfhalter und Windschutz aus Schrott bauen



Material 200l Edelstahltopf:

- ★ Boden: 3mm Edelstahl, 35cm Radius, rund ausgeschnitten
- ★ Wand: 1,5mm Edelstahl, h=50cm, l=220cm
- ★ Deckel: 3mm Alu, r=40cm, rund ausgeschnitten
- ★ Griffe: Metallschrott

Benötigtes Werkzeug:

- ★ WIG-Schweißgerät
- ★ Winkelschleifer



Arbeitsablauf:

1. Mantel- und Bodenmaterial zuschneiden und runden
2. Mantel fixieren, Boden einpassen
3. Mantel WIG-schweißen
4. Boden an Mantel anschweißen
5. Schweißnähte glatt schleifen
6. Deckel zuschneiden und glatt schleifen
7. Griffe sägen, biegen, anschweißen

